

Produktbeschreibung

Kalandrierte Hochleistungs-Polymer-PVC-Folie, mit exzellenten Verklebeeigenschaften auf schwierigen Untergründen. Erhältlich in weiß mit seidenglänzender Oberfläche.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m².

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, mit hoher Anfangs- und hoher Endhaftung.

Anwendungsbereich

Für anspruchsvolle, spezielle Dekorationen auf rauen und porösen Untergründen von Caravanan und Anhängern. Sehr gut geeignet für die Verklebung auf niederenergetischen Kunststoffen (z.B. Polyethylen, Polypropylen), die hohe Anforderungen an Haltbarkeit und Belastbarkeit stellen.

Empfohlen wird die Laminierung mit ORAGUARD® 215.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

Technische Daten

| | |
|---|---|
| Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff) | 0,100 mm |
| Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14) | Verklebt auf Stahl, Schrumpf maximal 0,4 mm |
| Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾ | Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung |
| Seewasserbeständigkeit (DIN EN ISO 9227) | Verklebt auf Aluminium, nach 100h/35° C, keine Veränderung |
| Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit | Bei Raumtemperatur 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegenüber den meisten Ölen, Fetten, Kraftstoffen, aliphatischen Lösungsmitteln, schwachen Säuren, Salzen und Alkalien. |
| Brandverhalten | Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend |
| Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl) | 28 N/25 mm |
| Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa |
| Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Längs: > 130% Quer: > 150% |
| Lagerfähigkeit ⁽³⁾ | 1 Jahr |
| Verklebungstemperatur | > +4 °C |
| Maximale Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Gilt bei vertikaler Außenbewitterung ⁽⁴⁾ | 7 Jahre (unbedruckt) |

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima

ProduktHinweise

Bedruckte Folien müssen vollständig getrocknet sein, um ein einwandfreies Aufbringen eines Schutzlaminats zu ermöglichen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Oberflächen durchzuführen. Darüber hinaus sind die von ORAFOL veröffentlichten Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

Wichtiger Hinweis

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.