

Technisches Datenblatt

JT 5798 MBF

IMAGin: Selbstklebprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

IMAGin JT 5798M BF wurde für den Inkjetdruck mit Farben auf Lösemittelbasis entwickelt.

Obermaterial: 80 µ starke, transluzent matte, polymere Weich-PVC Folie mit Sandstrahleffekt.
 Klebstoff: Mikro-strukturierter, repositionierbarer, permanenter Akrylatklebstoff.
 Abdeckung : 130g/m² PE beschichtetes Kraftpapier mit rotem Rückseitendruck.

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Langfristige Innen- und Aussenanwendungen auf Fensterscheiben. (Zur Dekoration in Schaufenstern, Museen, Präsentationsräumen und in Einkaufspassagen.)

Produktvorteile: Trockenverklebung in Vollendung!

Ein patentiertes System befähigt den Anwender einen Großformatdruck wesentlich schneller anzubringen. Das Risiko, dass Falten und Luftblasen bei der Verklebung entstehen, die nicht mehr beseitigt werden können, kann deutlich vermindert werden. Diese Problematik kann generell bei der Verklebung von Großformatdrucken entstehen. Die **BF Serie** spart, durch die erhöhte Produktivität bei der Verklebung, viel Zeit. Das neuartige repositionierbare Klebstoffsystem mit Mikrostruktur ermöglicht dem Verkleber den digitalen Druck bei der Anbringung abzulösen und neu zu positionieren. Es ist möglich kleinere eingeschlossene Luftblasen durch bloßes Andrücken zu beseitigen. Das Resultat: **Ein perfekter Job!**

BEDRUCKUNG:

JT 5798M BF ist speziell für den Großformatdruck mit lösemittelbasierenden und UV-härtenden Tinten entwickelt worden. Um die bestmögliche Druckqualität zu erreichen, stellen Sie sicher, dass das richtige ICC-Profil verwendet wird. Profile können durch unsere Niederlassungen oder Händler zur Verfügung gestellt werden. Sie können auch direkt von unserer Website: **www.mactac-europe.com** heruntergeladen werden. Drucker- und Temperatureinstellungen, sowie ICC-Profile stehen auch auf den Webseiten einiger OEM's zur Verfügung.

Achtung : Alle Digitaldrucke müssen vor der Anbringung absolut durchgetrocknet sein. Dies gilt für alle Folien der Serie **JT 5000** und insbesondere für das Produkt **JT 5798M BF** mit dem spezielle Klebstoffsystem. Ist der Druck nicht ausreichend getrocknet, können sich noch Lösemittelreste in der Folie und im Kleber befinden, was die Verklebeeigenschaften deutlich verändern kann. Es besteht die Gefahr, dass der Effekt der blasenfreien Verklebung beeinträchtigt wird. Der Zeitspareffekt kann nicht realisiert werden. Es können auch Klebstoffrückstände zurückbleiben und die Repositionierung wird beeinträchtigt. Die ausreichende Trocknung muß ebenfalls bei der Laminierung von Drucken berücksichtigt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

KLEBSTOFFDATEN, 23°C	DURCHSCHNITTSWERTE	TESTMETHODE
Anfangshaftung auf Glas:	21,5 ± 3 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas:	13,5 ± 3,5 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C verklebt auf Aluminium:	max. 0,5 mm	FTM 14

Temperaturbereich
Mindest-Verklebetemperatur: + 10 °C
Gebrauchstemperatur: -20 °C bis + 70 °C

LAGERFÄHIGKEIT:

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

JT 5798M BF hat im unbedruckten Zustand in der Außenanwendung eine Haltbarkeit von **5 Jahren**.

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination **IMAGin JT 5000** mit den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Druckbedingungen:**

Ein klimatisierter Druckraum mit +/- 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%

▪ **Transport:**

Zum einfachen Transport kann **IMAGin JT 5000** mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.
Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird.
Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

Generelle Bemerkung: Die Haftung beeinflussende Faktoren

Um die Produktstabilität in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter Realbedingungen zu testen, bevor in Produktion gegangen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie auf Polyethylen, Polypropylen etc.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACtac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACtac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, daß der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.