

Beschreibung

Polymer-PVC-Folie, weiß und transparent in glänzend und matt

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m², 0,168 mm

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, grau und transparent

Anwendungsbereich

Für hochbrillante und farbintensive langfristige Werbemaßnahmen im Außenbereich, z.B. Verkehrsmittelbeschriftung

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten;

Zertifikate:

Klasse DIN 4102-B1: Nur schwerentflammbar auf Stahluntergrund (Innenanwendung, auch bedruckt);

Brandprüfung nach DIN 54 837 / DIN 5510 T2 am Verbund 3551+215 auf Glas (ESG): Brennbarkeitsklasse: S4 /

Rauchentwicklungsklasse: SR2 / Tropfbarkeitsklasse: ST2

Allgemeine Bauartgenehmigung nach § 22a StVZO in Verbindung mit ORAGUARD 215, ABG-D-Nr. 5518

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,070 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpfung in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +90°C (kurzzeitig, max. 24 h, bei +100°C), keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Minimale Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



Beschreibung

Polymer-PVC-Folie mit glänzender (G), matter(M) oder seidenglänzender (SG) Oberfläche und mit höchstwirksamen UV- Schutz.

Abdeckmaterial

Silikonpapier, weiß, 90 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

Zum Schutz digital gedruckter Großbildformate in der Innen- und Außenanwendung.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,075 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +90°C, keine Veränderung
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72 Stunden nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen Wasser, Reinigungsmittel, Alkohol und aliphatische Lösungsmittel
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	12 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	5 Jahre

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Achtung:

Bei der Vielzahl der zu schützenden Druckbilder und der unterschiedlichen Druckmethoden zu deren Herstellung ist es für den Verarbeiter unerlässlich, sich selbst von der Eignung der ORAGUARD-Schutzlamine auf dem konkreten Druckbild zu überzeugen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

