

POWER-SOL SI 410 Production Pop-Up Satin B1 350 µm

Beschreibung	<i>Material</i> <i>Beschichtung</i> <i>Eigenschaften</i> <i>Haltbarkeit</i> <i>Tinten</i>	<ul style="list-style-type: none">- weiße Hart-PVC-Folie mit hoher Opazität einseitig beschichtet- Beschichtung satin- flammhemmend- getestet und zertifiziert nach DIN 4102-1 (Baustoffklasse B1)- hohe Opazität- brillante Farbwiedergabe- mittelfristig im Innenbereich- kurzfristig im Außenbereich- eco-Solvent- mild-Solvent- real-Solvent
Verwendungsbeispiele	<i>im Innen- und Außenbereich</i>	<ul style="list-style-type: none">- Poster, Displays, PoS, Laden- und Messebau Bei Multipanel-Anwendung muß vorab überprüft werden, ob die Vorschubpräzision des Druckers bei dieser Materialstärke die Anforderungen an die Maßhaltigkeit erfüllt.
Temperatur-einstellung		Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
Trockenzeit / Weiterverarbeitung		Die in Solventtinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muß daher die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)
Oberflächen-schutz		Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden.

Technische Daten

<i>Trägermaterial</i>	weiße Hart-PVC-Folie mit hoher Opazität flammhemmend nach DIN 4102-1
<i>Dicke</i>	~ 350 µm
<i>Grammatur</i>	~ 485 g/m ²
<i>Abmessung</i>	Rollen 914 mm x 20 m. 1067 mm x 20 m. 1270 mm x 20 m.
<i>Hülsendurchmesser</i>	76 mm

**Umgebung /
Lagerung**

Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden. Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Entsorgung

Folienreste können als Gewerbemüll thermisch entsorgt werden. Hierbei müssen jedoch die jeweils gültigen kommunalen Bestimmungen der Entsorgungsbetriebe verbindlich beachtet werden.

Hinweis

Diese Information entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll Sie über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich informieren. Unsere Angaben entbinden Sie nicht von eigenen Überprüfungen und Tests für den vorgesehenen Verwendungszweck, da wir auf die Gegebenheiten vor Ort und mögliche Einflüsse, die bei der Verarbeitung oder Anwendung auftreten, keinen Einfluß haben. Aufgrund der Vielzahl von Kombinationen aus Druckern, Tinten, Druckqualitäten und Auflösungen können keine Aussagen über exakte Trocknungszeiten und max. aufzubringende Tintenmengen gemacht werden. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.